

自動棒材送料機 / 伸縮護罩

CHUNG|PU

中部雷射股份有限公司

510 台灣彰化縣員林市中央路430號

TEL: +886-4-8356628

FAX: +886-4-8372696

E-mail: support@chungpu.com

www.chungpu.com



www.chungpu.com

CHUNG|PU

Country of sale

- 日本
- 大陸
- 馬來西亞
- 澳大利亞
- 土耳其
- 俄羅斯
- 南非
- 德國
- 羅馬尼亞
- 美國

Company Profile

中部公司創立於1988年，專業領域從線切割模具、雷射切割鈹金、CNC精密加工零組件的製造，迄今擁有三十二年的高品質產品及專業製造經驗。2007年因應客戶需求及市場趨勢，創立CHUNG PU品牌自動棒材送料機，從研發設計進而開發多樣化短棒材及油膜式送料機，擁有多項專利技術並取得CE認證，運用專業客製化能力協助客戶規劃專用機送料設備，搭配各式加工設備，導入工業4.0自動化生產，獲得客戶一致肯定。

立足中部・腳踏實地・放眼世界

CF-80

- 伺服馬達送料機。
- 送料直徑 Ø6~Ø80 mm。
- 送料長度 1500 mm。
- 適用於各種走刀式 CNC 車床。
- 高穩定度，低噪音，效率高。
- 送料精準，預防碰撞刀塔。
- 可搭配高轉速的 CNC 車床。
- 觸控式人機介面。



機械規格

項目	單位	CF-80
棒材直徑	mm	Ø6~Ø80
最大棒材長度	mm	1500
棒材置料量	mm	Ø10 (58支)
電源供應	-	220V
送料方式	-	AC伺服馬達
控制器及操作介面	-	可程式控制器及中文人機介面
機械總重	kg	500
機械長度	mm	2300
機械高度	mm	1240~1520
中心軸高度	mm	920~1200
機械寬度	mm	1200

本公司保留規格，設計及特性變更之權利，恕不另行通知。



CF-65LS
CF-65MS

- 伺服馬達送料機。
- 送料直徑 Ø5~Ø65 mm。
- 送料長度 CF-65LS 1500 mm。
CF-65MS 1200 mm。
- 適用於各種走刀式 CNC 車床。
- 提供高效率、高穩定度、低噪音的
加工環境。
- 送料精準，預防碰撞刀塔。
- 可搭配高轉速的 CNC 車床。
- 觸控式人機介面。

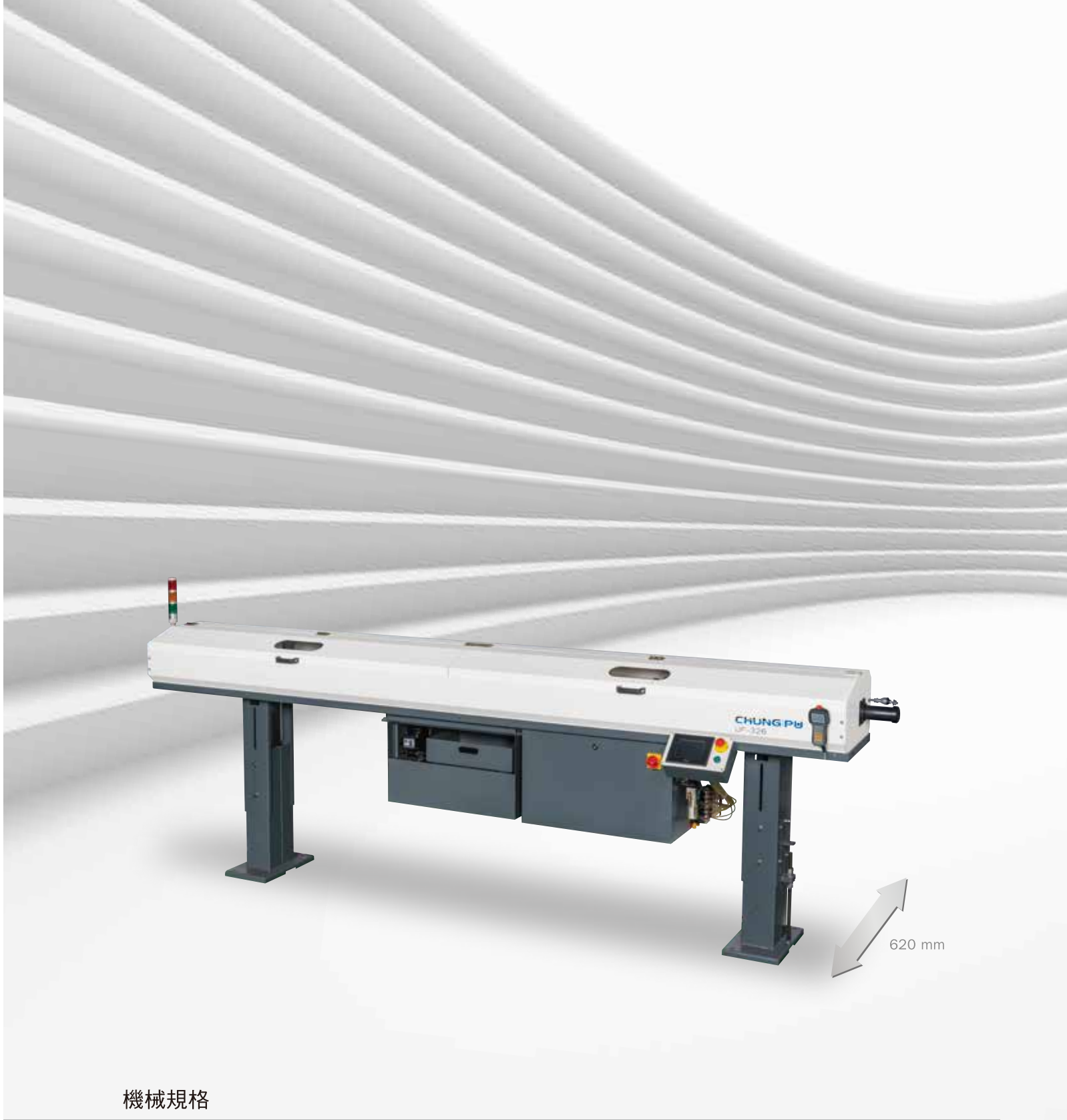


機械規格

項目	單位	CF-65LS/CF-65MS
棒材直徑	mm	Ø5~Ø65
最大棒材長度	mm	1500 / 1200
棒材置料量	mm	Ø10 (61支)
電源供應	-	220V
送料方式	-	AC伺服馬達
控制器及操作介面	-	可程式控制器及中文人機介面
機械總重	kg	330 / 290
機械長度	mm	1990 / 1700
機械高度	mm	1050~1350
中心軸高度	mm	900~1200
機械寬度	mm	1090

本公司保留規格，設計及特性變更之權利，恕不另行通知。





機械規格

項目	單位	UF-326
棒材直徑	mm	Ø3~Ø26
最大棒材長度	mm	1000~3200
棒材置料量	mm	Ø10 (22支)
電源供應	-	220V
送料方式	-	AC伺服馬達
控制器及操作介面	-	可程式控制器及中文人機介面
機械總重	kg	550
機械長度	mm	3950
機械高度	mm	1000~1300
中心軸高度	mm	850~1150
機械寬度	mm	620

本公司保留規格，設計及特性變更之權利，恕不另行通知。

油膜式送料機

UF-326

- 伺服馬達送料機。
- 送料直徑 Ø3~Ø26 mm。
- 送料長度 1000~3200 mm。
- 搭載同步裝置，適用於走心式或走刀式 CNC 車床。
- 高穩定度、速度快、噪音低、效率高。
- 高剛性一體成型機身，堅固、穩定。
- 快拆式送料管，更換迅速、便利。
- 滾輪式防震裝置，可依棒材尺寸調整，降低耗材成本。
- 觸控式人機介面。

插拔料機構

- 特殊設計的機械結構，確保插拔料動作穩定、順暢。



手輪旋轉式

- 棒材直徑調整





機械規格

項目	單位	UF-432
棒材直徑	mm	Ø4~Ø32
最大棒材長度	mm	1000~3200
棒材置料量	mm	Ø10 (21支)
電源供應	-	220V
送料方式	-	AC伺服馬達
控制器及操作介面	-	可程式控制器及中文人機介面
機械總重	kg	580
機械長度	mm	3950
機械高度	mm	1000~1300
中心軸高度	mm	850~1150
機械寬度	mm	660

本公司保留規格，設計及特性變更之權利，恕不另行通知。

油膜式送料機

UF-432

- 伺服馬達送料機。
- 送料直徑 Ø4~Ø32 mm。
- 送料長度 1000~3200 mm。
- 搭載同步裝置，適用於走心式或走刀式 CNC 車床。
- 高穩定度、速度快、噪音低、效率高。
- 高剛性一體成型機身，堅固、穩定。
- 快拆式送料管，更換迅速、便利。
- 滾輪式防震裝置，可依棒材尺寸調整，降低耗材成本。
- 觸控式人機介面。

插拔料機構

- 特殊設計的機械結構，確保插拔料動作穩定、順暢。



手輪旋轉式

- 棒材直徑調整



油膜式送料機

防震系統

- 滾輪式防震裝置，可依棒材直徑調整，降低耗材成本。



傳動系統

- 使用三菱中慣量伺服馬達，運轉平順。



UF-438

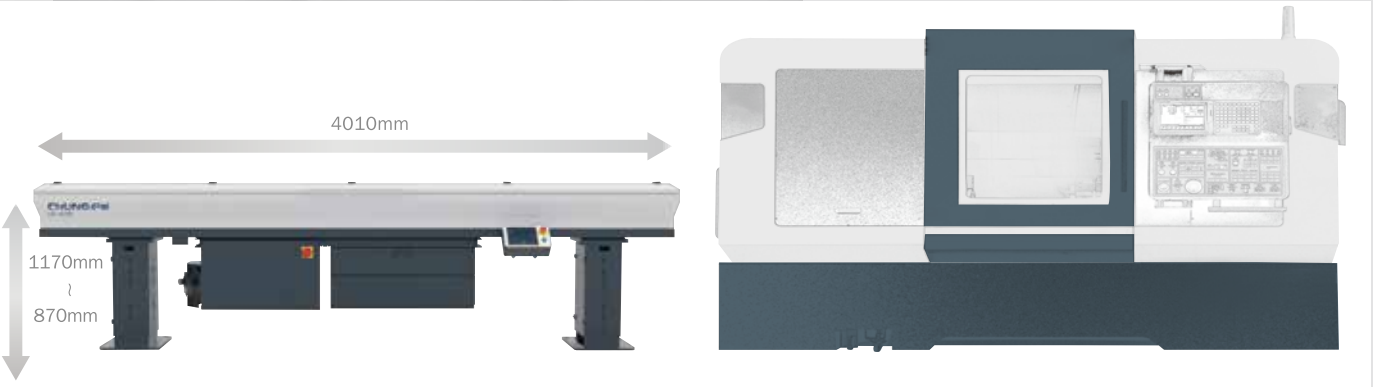
- 伺服馬達送料機。
- 送料直徑 Ø4~Ø38。
- 送料長度 1000~3200 mm。
- 可選配同步裝置，適用走心式或走刀式 CNC車床。
- 高穩定度、速度快、噪音低、效率高。
- 高剛性機身，堅固、穩定。
- 快拆式膠管，更換迅速。
- 滾輪式防震裝置，可依棒材直徑調整，降低耗材成本。
- 觸控式人機介面。



機械規格

項目	單位	UF-438
棒材直徑	mm	Ø4~Ø38
最大棒材長度	mm	1000~3200
棒材置料量	mm	Ø10 (32支)
電源供應	-	220V
送料方式	-	AC伺服馬達
控制器及操作介面	-	可程式控制器及觸控人機介面
機械總重	kg	730
機械長度	mm	4010
機械高度	mm	1050~1350
中心軸高度	mm	870~1170
機械寬度	mm	710

本公司保留規格，設計及特性變更之權利，恕不另行通知。



油膜式送料機

UF-542

- 伺服馬達送料機。
- 送料直徑 $\varnothing 5 \sim \varnothing 42$ mm。
- 送料長度 1000~3200 mm。
- 適用於走刀式 CNC 車床。
- 搭載緩衝下料裝置，增加穩定度。
- 高穩定度、速度快、噪音低、效率高。
- 高剛性一體成型機身，堅固、穩定。
- 快拆式送料管，更換迅速、便利。
- 推拉式棒材直徑調整裝置，可快速調整材料尺寸。
- 觸控式人機介面。

外掛式馬達

- 減少噪音，容易保養維修



連動式調整材料大小



機械規格

項目	單位	UF-542
棒材直徑	mm	$\varnothing 5 \sim \varnothing 42$
最大棒材長度	mm	1000~3200
棒材置料量	mm	$\varnothing 10$ (27支)
電源供應	-	220V
送料方式	-	AC伺服馬達
控制器及操作介面	-	可程式控制器及中文人機介面
機械總重	kg	850
機械長度	mm	4175
機械高度	mm	1225~1455
中心軸高度	mm	970~1200
機械寬度	mm	780

本公司保留規格，設計及特性變更之權利，恕不另行通知。





機械規格

項目	單位	CF-65D
棒材直徑	mm	Ø5~Ø65
最大棒材長度	mm	200~1500
棒材置料量	mm	Ø10 (61 pcs)
電源供應	-	220V
送料方式	-	AC servo motor
控制器及操作介面	-	PLC control & HMI touch panel
機械總重	kg	380
機械長度	mm	2300
機械高度	mm	1050~1350
中心軸高度	mm	900~1200
機械寬度	mm	1090

本公司保留規格，設計及特性變更之權利，恕不另行通知。

兩用機

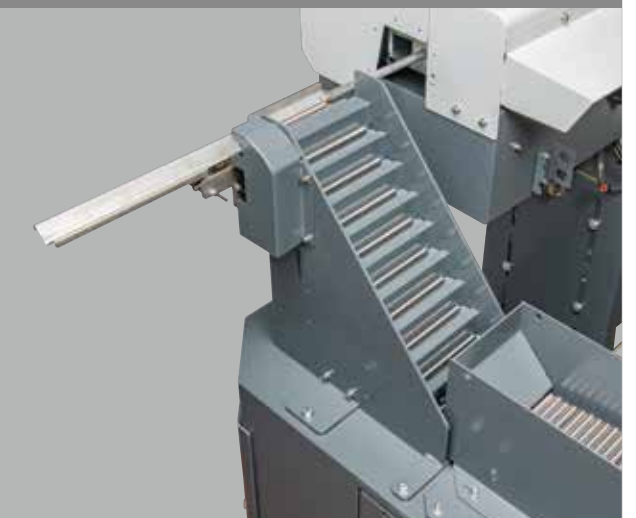
CF65D

- 性價比極高的兩用送料機。
- 可轉換專用或標準模式送料。
- 依材料長短 (長度200內) 設計備料區長度及備料數量。
- 模式切換快速，程式無需修改或移除。
- 程式可依客戶需求調整參數。
- 專用模式可前方或後方送料。
- 伺服送料，穩定性高、低噪音、高效率。
- 上料及送料機構穩定，沒有等待時間，可提高加工效率。

合併型短材送料機構



分離型短材送料機構





簡易人機介面控制

- 觸控式操作介面。
- 液晶螢幕顯示及異常警告。
- 人性化操作控制，操作設定簡易。

伺服馬達驅動送料

- 送料馬達採用日本三菱 AC 伺服馬達。
- 送料快速，動作順暢，且棒材定位精準。



強力供油泵浦

- 此泵浦可燃油至送料管，以形成油膜將棒材包覆。



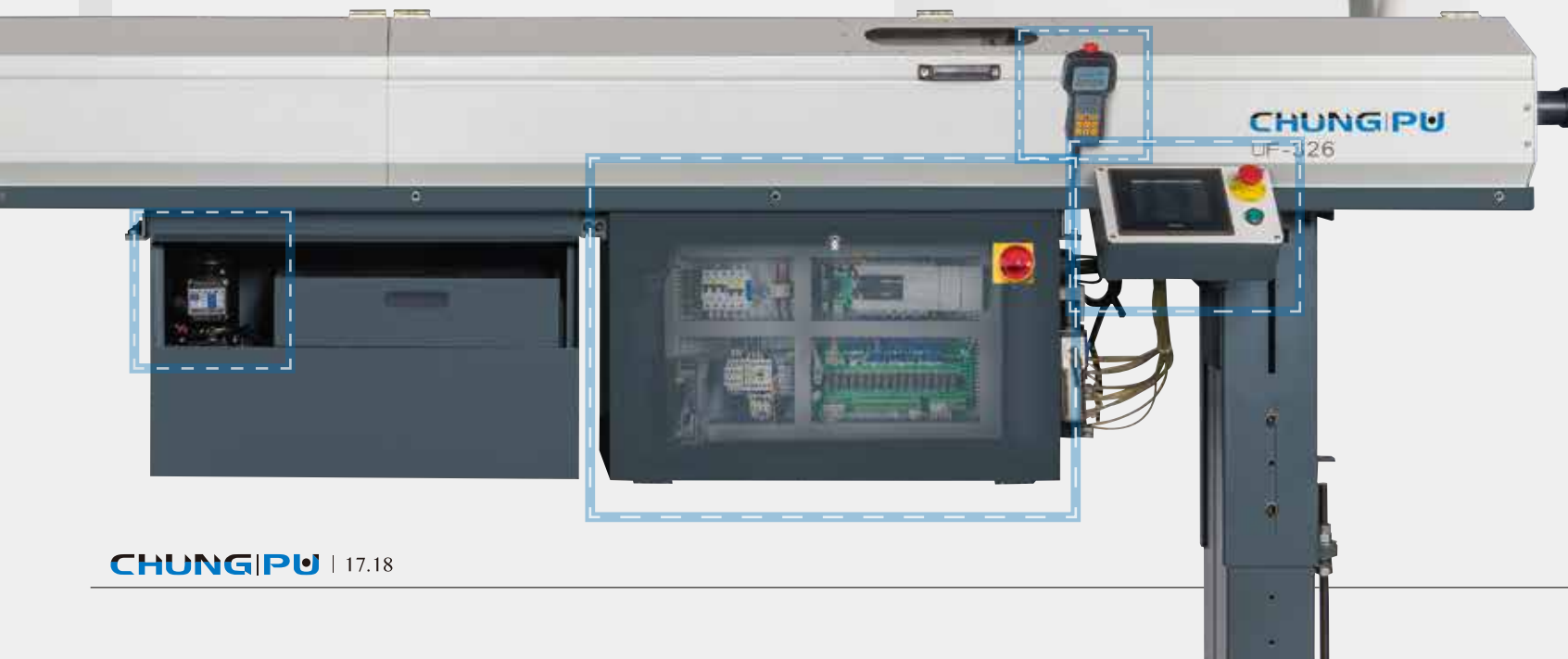
精心規劃的電控系統

- 送料機採用日本三菱 PLC 控制器，整體動作順暢，一氣呵成。
- 可與任何 CNC 車床搭配。
- 電控系統 採用高級電子元件組成，以確保控制功能的穩定性，且元件壽命長。



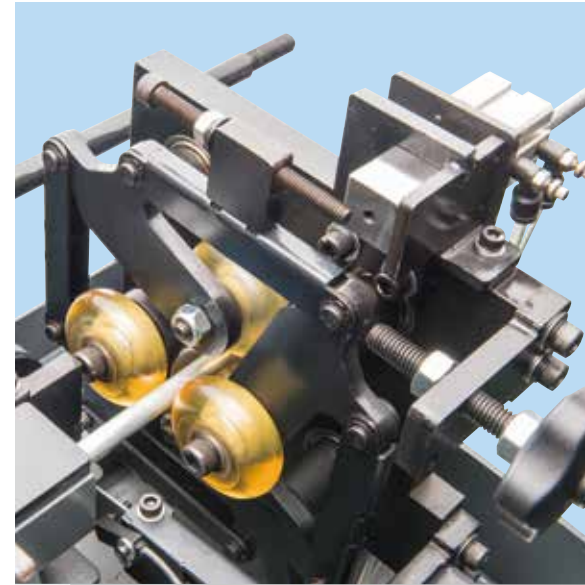
手持式控制盒

- 手持式控制盒方便操作者移位操控送料機。



內部防震夾持機構

- 內部防震夾持機構安裝在棒材送料機上可有效防止棒材震動，確保加工精度。
- 滾輪式防震裝置，可依棒材大小調整。
- 不需更換防震塊，節省零件更換成本。



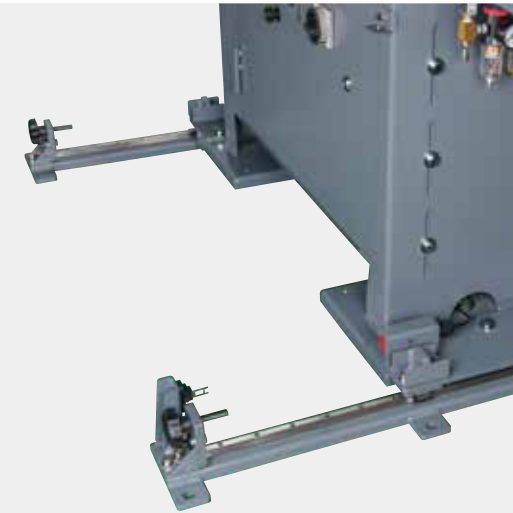
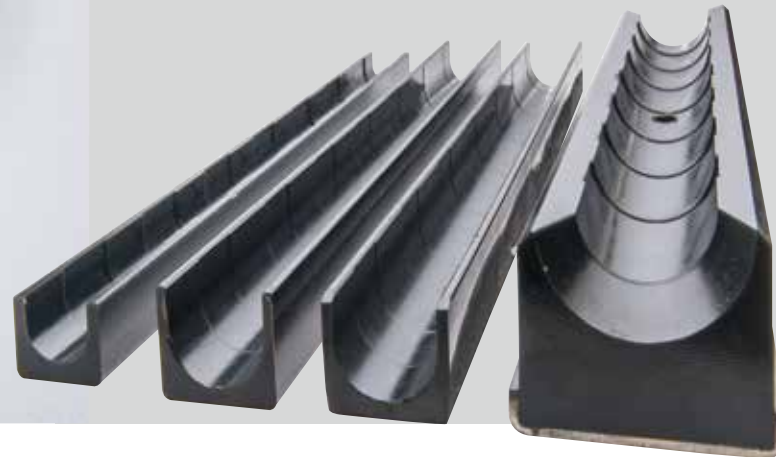
外部防震夾持機構 (選配)

- 外部防震夾持機構安裝在車床上。可有效防止棒材震動，確保加工精度。
- 滾輪式防震裝置，可依棒材大小調整。
- 不需更換防震塊，節省零件更換成本。



送料管更換

- 送料管更換簡易、快速。可依客戶之工件尺寸、提供各種尺寸之送料管。
- 送料動作平穩、低噪音。



移動式腳座(選配)

- 移動式腳座裝置雙線性滑軌，送料機移動輕巧，不費力。
- 送料機輕易移開後，方便車床主軸維修或更換皮帶等。

棒材置料架 收放自如

- 特殊設計的棒材置料架，可快速收起及打開。當置料架不使用時，可收藏在送料機之後面，不佔空間。

置料架收起

- 置料架不使用時，可收起放置在送料機之後面，不佔空間。

置料架使用

- 置料架可快速打開使用。



安裝實例

自動化使機器能夠執行生產工作，減少對人力的需求，並提高生產力。通過優化生產過程和減少浪費來達到節能目的。通過自動化生產及優化機械使用率，可以達到能源消耗最小化，從而降低能源成本並減少對環境的影響。



最佳服務，最高品質